

## Gumilap megmunkáló gép

Alkalmazott termékek

X irány: SHS

Z irány: HSR

Alkalmazás

A gép X és Z irányú mozgását a gumilap felületének megmunkálására használják, amiből cipőtalp készül.

Sajátosságok

Csiszolókorong segítségével a gumilap felületének érdesítésére tervezték, hogy nagyobb tapadása legyen. (Cipőtalpakat vágnak ki a megmunkált lapból.)

Z irányban HSR lineáris megvezetés választottak, amelynek előtoló rendszereként szabványos, kettős működésű léghengert alkalmaznak.

X irányban 1700 mm-t mozog. Ezért az SHS golyókosaras típusú lineáris egységet alkalmazzák, ami a gép hosszú szervízmentességét biztosítja. A működés alatt keletkező szennyeződésekkel való megbírkózás érdekében a lineáris kocsi dupla tömítéssel és fémkaparóval látják el, ami növeli a szennyezés elleni védelmet.

