

AP-HC

Keménykróm bevonat ipari alkalmazásra

A filmszerű evonat keménysége 750 Hv vagy magasabb. Megegyezik az ipari alkalmazású keménykróm bevonattal, az AP-HC hasonló szinten korrózióvédő, mint a martenzites rozsdamentes acél. Ráadásul magas kopásállósága van, amíg a filmréteg extrém módon kemény, 750 Hv vagy magasabb.

AP-C

Fekete króm bevonat ipari alkalmazásra

A korrózióállóság megnövelésére használatos ez a védelem. A martenzites rozsdamentes acélnál olcsóbb és nagyobb ellenállóképességgel rendelkezik.

AP-CF

Fekete króm bevonat / speciális fluortartalmú műanyag ipari alkalmazásra

A fekete króm és a speciális fluortartalmú műanyag keveréke, mely a magas korrózióállóságot igénylő alkalmazásoknál ajánlott.

Teszteredmények

A THK felületi védelmeinek összehasonlítása

Tesztelés körülményei	Leírás
Lineáris megvezetés modell típusa	SSR20WF+280LF (AP-CF, tömítés nélkül)
	SSR20WUUF+280LF (AP-CF, tömítéssel)
	SSR20WUUF+280LF (AP-HC, tömítéssel)
Használt kenőzsír	THK AFE-CA zsír
Kenőzsír mennyisége	1 cm ³ (per kocsi)
Sebesség	30 m/min (max)
Löklet	200 mm
A mérés során az áramlási sebesség	1 l/min
Tiszta szoba érték	1,7 liter (akril-tömítés)
Mérőműszer	Szennyeződés számláló
A mért részek mérete	0,3 µm vagy nagyobb

Az AP-HC védelem kemény felületet és magas kopásvédelmet nyújt. A diagrammon a mérés elején látható erőteljesebb kopás a végtömítés kezdeti kopásának tehető be.

