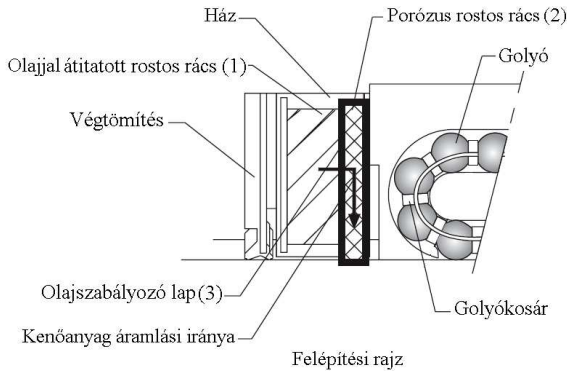


Lineáris kocsihoz

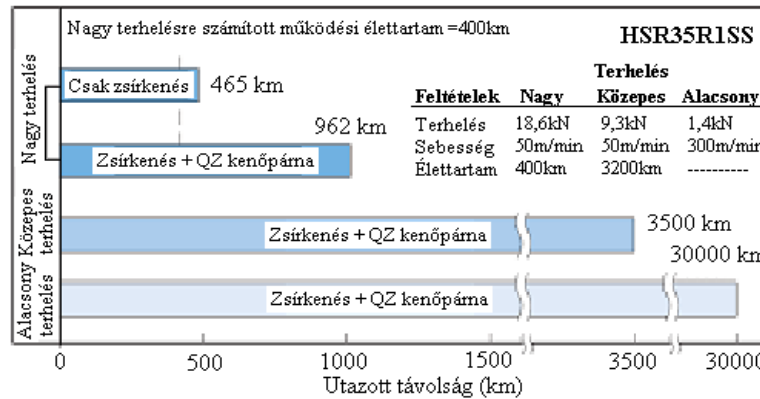


A **QZ** kenőpárna megfelelő mennyiségű kenőanyagot juttat a sínen lévő futófelületre. Folyamatosan olajfilmet hoz létre a gördülő rész és a futófelület között és nagymértékben megnöveli a kenés és a szervízmentesség intervallumát. A **QZ** kenőpárnában lévő kenőanyag áramlásának alapelve a hajszerű jelenség.

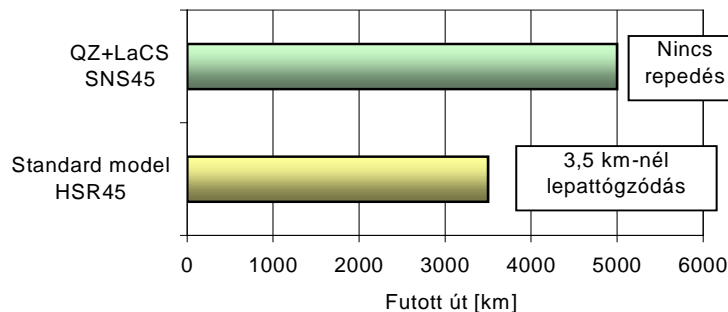
A QZ kenőpárna három fő komponense:

- (1) Olajjal átítatott rostos rács a kenőanyagot tárolja
- (2) Porózus rostos rács a futófelületre adagolja a kenőanyagot
- (3) Olajszabályozó lap az olaj mennyiségét szabályozza

Teszteredmények



Zsír: 2 cm³ / kocsi - csak egyszeri kenés
 QZ kenőpárna: 5 cm³ x2 / kocsi - csak egyszeri kenés

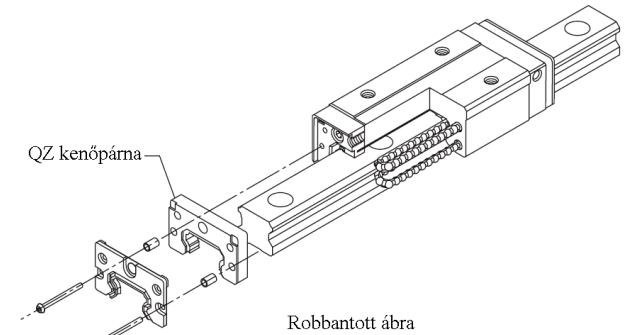


Tulajdonságai:

Két kenési szervíz közötti időtartamot nagymértékben hosszabbítja (az alacsonytól a nagy terhelésen át), amíg az olaj fogyását pótolja ez a lap. Környezetbarát kenési rendszer, amíg a megfelelő mennyiségű kenőanyagot adagolja a golyó futófelületére.

Tesztelés körülménye:
 Hűtőfolyadék és szennyezett környezet
 5000km folyamatos tesztelés

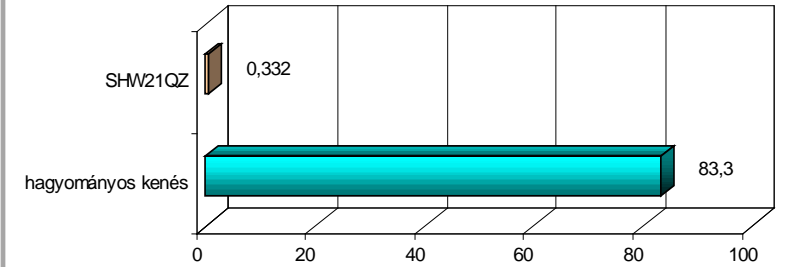
| Modell | SNS45 | HSR45 |
|-------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Terhelés | 8 kN | 6 kN |
| Sebesség | 60 m/min | |
| Hűtőfolyadék | 48 óra nedves, 96 óra mentes | |
| Szennyező anyagok | Fémes szennyeződés (125µm vagy kisebb) | |
| Kenés | AFA zsír + QZ | Super Multi 68 Olajozási ciklus: 0,1cm ³ /adag 16 percnként kenve |



Robbantott ábra

Tanács

Erősen szennyezett környezetben használt lineáris megvezetésnél érdemes a **QZ** kenőpárnát és lamellás szennylehúzó (LaCS) együtt használni.



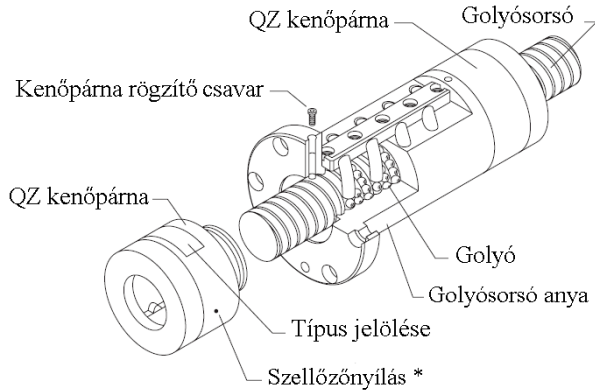
Ehasznált kenőanyag mennyisége 5000km futás után cm³-ben

QZ kenőpárna
 olajtartalma
 0,166cm³ / 2 egység
 A kocsi mindkét végére szerelve
0,332cm³

↔

Hagyományos tankos kenés
 0,03cm³/6min x 166
 67min
83,3cm³

A kenőanyag fogyasztásban **1/250** arányú az eltérés

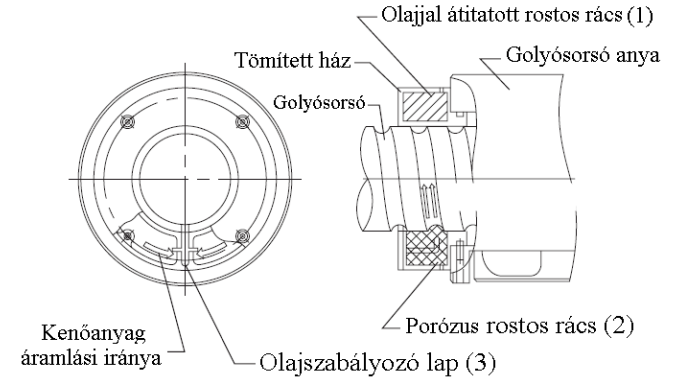


Golyósorsóhoz

A **QZ** kenőpárna megfelelő mennyiségű kenőanyagot juttat a golyósorsón a golyó futási felületére. Folyamatosan olajfilmet hoz létre a forgó rész és a futófelület között, mely fejleszti a kenést és nagymértékben megnöveli a kenési szervizmentesség intervallumát. A **QZ** kenőpárnában lévő kenőanyag áramlásának alapelve a hajszáleres jelenség. A golyósorsóhoz való **QZ** kenőpárna komponensei megegyeznek a sínrendszerhez ajánlottával.

Tulajdonságai:

Két kenési szervíz közötti időtartamot nagymértékben hosszabbítja, amíg az olaj fogyását pótolja ez a párna. Környezetbarát kenési rendszert érhetünk el, amíg a megfelelő mennyiségű kenőanyagot adagolja a golyó futófelületére.

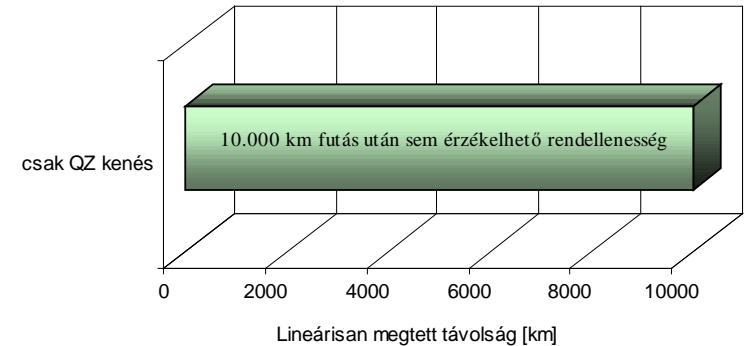
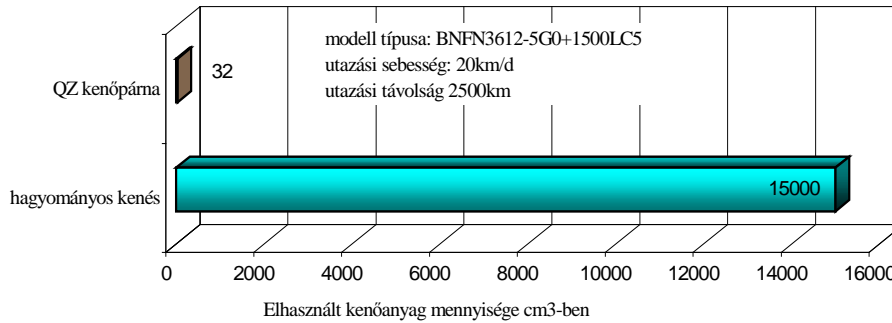


*** Figyelmeztetés**
Szellőzőnyílás van a **QZ** párnán. Nem szabad gátolni ennek működését zsírral vagy hasonló anyaggal.

Teszteredmények

Tesztelés körülménye:

| Termék | Leírás |
|----------------------|--------------------------|
| Golyósorsó | BIF2510 |
| Max forgási sebesség | 2500 1/perc ¹ |
| Max sebesség | 25m/perc |
| Löklet | 500mm |
| Terhelés | csak belső előfeszítés |



Kezelés
A termékben kárt okozhat annak leejtése vagy ütése. Elővigyázatosan kell kezelni. Nem szabad a szellőzőnyílást zsírral vagy hasonló anyaggal betömíteni.

Működési környezet
Az alkalmazási hőmérsékletet -10 és +50°C között kell biztosítani és nem szabad tisztítani a terméket szerves oldószerbe vagy petróleumba (fehéráru) mártással, kicsomagolva sem szabad hagyni. Ha a megadott működési hőmérsékleten túl szeretné használni, kérjük lépjen kapcsolatba a THK képviselőjével.

Speciális környezetben való alkalmazás
Ha speciális környezetben szeretné használni a terméket, kérjük lépjen kapcsolatba a THK képviselőjével a megfelelő kiválasztáshoz.

A sínhossz megfelelő kiválasztása:
A lineáris kocsi **QZ** kenőpárnával felszerelve hosszabb, így a megfelelő működéshez szükséges hossz megállapításánál számolni kell ezzel.

Korrózióvédelem
A **QZ** kenőpárnát úgy tervezték, hogy a megfelelő minimum olajmennyiséget adagolja a futófelületre. Amikor hűtőfolyadékos vagy hasonló környezetben működő terméken alkalmazzuk, erősen ajánlott, a zsír használata az LM rendszer beépítési alapján és a sínek végén, mint rozsdagátlás.

QZ kenőpárna + THK AFA zsír
QZ kenőpárnát az anyá mindkét végére teszünk
32 cm³

↔

Hagyományos tankos kenés
0,25cm³ / 3min x 24h x 125d
15000 cm³

Összehasonlítva

A kenőanyag fogyasztásban **1/470** arányú az eltérés